

螺絲成形機規範表 SPECIFICATION OF BOLT FORMER
ボルトホーム仕様書 CBF SERIES 3 Stations



春日機械工業
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

機械型番 M/C TYPE		CBF-435	CBF-635	CBF-835	CBF-83L	CBF-1035	CBF-103L	CBF-1335	CBF-133L
冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 圧造段数		3	3	3	3	3	3	3	3
壓造力 FORGING LOAD 圧造力	Kg	16,000	35,000	60,000	60,000	80,000	80,000	115,000	115,000
最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径	mm	ø5	ø8	ø10	ø10	ø12	ø12	ø15	ø15
最大剪断長さ MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ	mm	66	70	75	135	105	192	145	250
最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度	PCS/ MIN.	300	260	240	180	200	140	160	100
冲具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク	mm	10	12	12	16	15	15	26	25
打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク	mm	56	52	52	115	80	162	102	230
主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ	HP	10	15	20	25	25	30	40	40
剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径	mm	ø38x30L	ø30x45L	ø53x56L	ø30x50L	ø45x59L	ø45x59L	ø63x69L	ø55x70L
冲具直径 PUNDH DIA. パンチ直径	mm	ø31x65L	ø40x90L	ø45x95L	ø45x140L	ø53x115L	ø53x112L	ø60x130L	ø60x179L
打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径	mm	ø38x85L	ø50x85L	ø60x80L	ø60x150L	ø75x108L	ø75x200L	ø86x135L	ø86x265L
重量 MACHINE WT. 機械重量	Kg	5,600	7,500	10,000	14,000	14,000	19,500	19,500	31,000
螺絲最小與最大尺寸 NORMAL SIZE OF BOLT. 製造ネジ最小最大	mm	2-4	3-6	5-8	5-8	6-10	6-10	8-12.7	8-12.7
最短最長頸下長度 SHANK LENGTH OF BLANK. 製造ネジ最短最長	mm	6-50	10-50	15-50	25-107	15-70	30-152	20-100	70-210

附註 1.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。2.生産速度隨產品形狀、材質而有所差異。

REMARKS 1.Modification subjected to change without any notice. 2.Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1.当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。2.生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。

2005.5.25

螺絲成形機規範表
ボルトホーム仕様書

SPECIFICATION OF BOLT FORMER
CBF SERIES 4 Stations



春日機械工業
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

機械型番 M/C TYPE		CBF-44S	CBF-64S	CBF-84S	CBF-104S	CBF-104L	CBF-134S	CBF-134L	CBF-134LL	CBF-164S	CBF-164LL	CBF-204S	CBF-204L	CBF-204LL	CBF-254S	CBF-254L
冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 圧造段数		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
壓造力 FORGING LOAD 圧造力	Kg	16,000	40,000	60,000	80,000	80,000	120,000	120,000	120,000	210,000	210,000	350,000	350,000	350,000	430,000	430,000
最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径	mm	ø5	ø8	ø10	ø12	ø12	ø15	ø15	ø15	ø18	ø18	ø23	ø23	ø23	ø26	ø30
最大剪断長さ MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ	mm	66	95	100	133	185	140	190	285	195	350	195	240	360	253	320
最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度	PCS/ MIN.	300	240	200	160	150	150	120	80	110	70	95	80	65	70	62
沖具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク	mm	10	12	19	20	30	26	30	30	30	46	46	46	46	40	46
打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク	mm	56	80	85	110	160	102	160	280	170	320	170	220	325	175	280
主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ	HP	10	20	30	30	40	40	50	50	60	75	75	75	100	125	125
剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径	mm	ø42x30L	ø30x45L	ø35x50L	ø45x59L	ø45x59L	ø63x69L	ø63x69L	ø55x70L	ø60x90L	ø64x100L	ø75x120L	ø75x120L	ø75x120L	ø80x130L	ø99x150L
沖具直径 PUNDH DIA. パンチ直径	mm	ø31x65L	ø40x90L	ø45x115L	ø53x115L	ø53x115L	ø60x130L	ø60x178L	ø60x229L	ø75x185L	ø75x185L	ø90x215L	ø90x215L	ø90x215L	ø120x270L	ø120x270L
打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径	mm	ø38x85L	ø50x110L	ø60x120L	ø75x135L	ø75x185L	ø86x135L	ø86x190L	ø86x305L	ø100x190L	ø100x345L	ø125x200L	ø125x240L	ø125x345L	ø140x250L	ø148x300L
重量 MACHINE WT. 機械重量	Kg	6,500	10,000	14,500	18,000	21,000	21,000	26,000	38,000	43,000	60,000	62,000	62,000	75,000	105,000	131,000
螺絲最小と最大尺寸 NORMAL SIZE OF BOLT. 製造ネジ最小最大	mm	2-4	3-6	5-8	6-10	6-10	8-12.7	8-12.7	8-12.7	10-16	10-16	12-20	12-20	12-20	14-25.4	16-25.4
最短最長頸下長さ SHANK LENGTH OF BLANK. 製造ネジ最短最長	mm	6-50	10-75	15-77	15-102	20-152	20-100	25-152	75-262	20-152	100-305	25-152	25-200	100-305	○ 35-175 ◎ 35-165	60-254

附註 1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。 2. 生産速度随產品形狀、材質而有所差異。

REMARKS 1. Modification subjected to change without any notice. 2. Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1. 当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。 2. 生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。

螺絲零件成形機規範表
ボルトパーツホーム仕様書

SPECIFICATION OF BOLT PARTS FORMER

CBP SERIES 5 Stations



春日機械工業
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

機械型番 M/C TYPE		CBP-45S	CBP-65S	CBP-85S	CBP-105S	CBP-135S	CBP-135L	CBP-135LA	CBP-165S	CBP-205S	CBP-205L	CBP-255L	CBP-255LL	CBP-305L
冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 圧造段数		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
壓造力 FORGING LOAD 圧造力	Kg	16,000	40,000	80,000	90,000	130,000	130,000	140,000	220,000	350,000	350,000	440,000	440,000	550,000
最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径	mm	ø5	ø8	ø10	ø12	ø15	ø15	ø18	ø18	ø23	ø23	ø30	ø32	ø36
最大剪断長さ MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ	mm	66	95	100	133	140	190	190	190	195	240	370	450	420
最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度	PCS/ MIN.	220	200	160	150	105	105	100	95	85	75	55	50	45
冲具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク	mm	10	15	26	20	26	30	30	35	46	46	45	60	60
打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク	mm	51	80	85	110	110	160	160	165	180	220	315	400	380
主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ	HP	10	20	30	30	50	50	60	75	100	100	150	150	175
剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径	mm	ø42x30L	ø30x45L	ø35x62L	ø45x59L	ø63x69L	ø63x69L	ø58x80L	ø64x100L	ø75x120L	ø75x120L	ø99x150L	ø99x150L	ø118x180L
冲具直径 PUNDH DIA. パンチ直径	mm	ø31x65L	ø40x90L	ø45x115L	ø53x115L	ø60x178L	ø60x178L	ø75x178L	ø75x185L	ø90x215L	ø90x215L	ø120x270L	ø120x270L	ø140x300L
打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径	mm	ø38x71L	ø50x110L	ø60x120L	ø75x135L	ø86x190L	ø86x190L	ø110x190L	ø108x200L	ø125x200L	ø125x240L	ø148x355L	ø148x450L	ø168x420L
重量 MACHINE WT. 機械重量	Kg	8,000	11,000	16,000	20,000	31,000	31,000	35,000	52,000	75,000	75,000	140,000	155,000	200,000
螺絲最小與最大尺寸 NORMAL SIZE OF BOLT. 製造ネジ最小最大	mm	2-4	3-6	5-8	6-10	8-12.7	8-12.7	8-12.7	10-16	12-20	12-20	16-25.4	16-25.4	24-30
最短最長頸下長度 SHANK LENGTH OF BLANK. 製造ネジ最短最長	mm	10-51	10-75	15-77	15-102	20-100	20-152	20-152	25-152	25-152	25-200	60-305	120-375	100-350

附註 1.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。2.生産速度隨產品形狀、材質而有所差異。

REMARKS 1.Modification subjected to change without any notice. 2.Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1.当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。2.生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。

2012.2.13

螺絲零件成形機規範表
ボルトパーツホーム仕様書

SPECIFICATION OF BOLT PARTS FORMER

CBP SERIES 6 Stations



春日機械工業
CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY

機械型番 M/C TYPE		CBP-46S	CBP-66S	CBP-86S	CBP-106S	CBP-136S	CBP-136L	CBP-136LL	CBP-166S	CBP-206S	CBP-206L	CBP-256S	CBP-276S
冲程数(段) NO. OF FORGING STATION 圧造段数		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
壓造力 FORGING LOAD 圧造力	Kg	24,000	50,000	90,000	110,000	140,000	140,000	140,000	230,000	390,000	390,000	500,000	730,000
最大剪断直径 MAX. CUT-OFF DIA. 最大切断径	mm	ø7	ø10	ø13	ø16	ø18	ø18	ø18	ø23	ø30	ø30	ø34	ø41
最大剪断長さ MAX. CUT-OFF LENGTH. 最大切断長さ	mm	66	100	100	133	140	190	240	190	195	240	320	320
最高速度 MAX. OUT PUT. (PCS/MIN) 最高生産速度	PCS/ MIN.	210	180	150	140	105	100	90	90	80	70	60	50
冲具通出衝程 P.K.O. STROKE PKOストローク	mm	10	26	26	26	26	30	40	35	46	46	50	50
打模通出衝程 K.O. STROKE KOストローク	mm	51	85	85	110	110	160	210	165	180	220	280	280
主馬達 MAIN MOTOR. メインモータ	HP	15	25	30	40	60	60	60	100	125	125	175	250
剪模直径 CUT-OFF DIE DIA. クイル直径	mm	ø24x35L	ø32x45L	ø42x60L	ø52x75L	ø58x80L	ø58x80L	ø58x80L	ø74x105L	ø94x130L	ø94x130L	ø109x150L	ø129x180L
冲具直径 PUNDH DIA. パンチ直径	mm	ø31x65L	ø40x90L	ø45x115L	ø53x115L	ø60x178L	ø60x178L	ø60x178L	ø75x185L	ø90x215L	ø90x215L	ø120x270L	ø138x270L
打模直径 MAIN DIE DIA. ダイス直径	mm	ø38x85L	ø50x120L	ø60x120L	ø75x135L	ø94x190L	ø94x190L	ø94x240L	ø108x200L	ø125x200L	ø125x240L	ø148x300L	ø178x300L
重量 MACHINE WT. 機械重量	Kg	9,000	16,000	20,000	24,000	35,000	35,000	42,000	56,000	80,000	80,000	135,000	170,000
頭部最大鍛粗直径 OPEN UPSET DIA. 頭部最大径	mm	ø10	ø14	ø18	ø22	ø25	ø25	ø25	ø32	ø44	ø44	ø50	ø60
最短最長頸下長さ SHANK LENGTH OF BLANK. ネジ首下最短最長	mm	6-50	15-75	15-77	15-102	20-100	20-152	40-200	25-152	25-152	25-200	50-250	50-250

附註 1.本公司保有規格修改之權利，規格修改時不另行通知。2.生産速度随產品形狀、材質而有所差異。

REMARKS 1.Modification subjected to change without any notice. 2.Production speed will differ depending upon product's shape and material.

備考 1.当社は機械仕様の変更することがあり、仕様の変更はただちに通知することが出来ない場合がある。2.生産速度は製品の形状、材質によって変わる場合がある。

2012.2.13